

# 2K Universal Plastic Primer

# LESONAL

Technisches Datenblatt

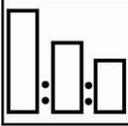
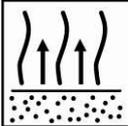
01.08.2012

L2.05.02

Haftvermittler

## Beschreibung

Zweikomponenten Grundierung für Fahrzeugteile aus Kunststoff, mit Ausnahme von weichen Polyurethan-Teilen.

<b>Mischungsverhältnis</b>		5 2K Universal Plastic Primer 1 Hardener Universal Plastic Primer 2 Multi Thinner
<b>Meßstab</b>		<b>G</b>
<b>Spritzpistole</b>		Düsengröße: 1.4 - 1.6 mm Spritzdruck: 2 - 4 bar* <small>*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten</small>
<b>Verarbeitung</b>		2 x 1 Schicht
<b>Ablüftzeiten</b>		Zwischen den Schichten 5 - 10 Minuten bei 20°C
<b>Trocknung</b>		30 Minuten bei 20°C
<b>Überlackierbarkeit</b>		Topcoat HS 420 Basecoat WB
<b>Schutzausrüstung</b>		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# 2K Universal Plastic Primer

**LESONAL**

Technisches Datenblatt

01.08.2012

L2.05.02

Haftvermittler

**Beschreibung**

Zweikomponenten Grundierung für Fahrzeugteile aus Kunststoff, mit Ausnahme von weichen Polyurethan-Teilen.

<b>Produkt &amp; Zusätze</b>	
<b>Produkt</b>	2K Universal Plastic Primer
<b>Härter</b>	Hardener Universal Plastic Primer
<b>Verdünnung</b>	Multi Verdünnungen
<b>Rohstoffbasis</b>	2K Universal Plastic Primer – Epoxidharze Hardener Universal Plastic Primer – Aminoharze Multi Thinner – Mischung aus organischen Lösemitteln
<b>Verarbeitungshinweise</b>	
<b>Geeignete Untergründe</b>	Alle derzeit in der Automobilindustrie üblichen Kunststoffuntergründe mit Ausnahme weichen Polyurethan-Kunststoffen.  2K Universal Plastic Primer <b>nicht</b> auf vorgrundierte Kunststoffteile auftragen.
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	Um Reste von Trennmittel von der Oberfläche zu entfernen, gründlich mit heißer Seifenlauge abwaschen, ggf. unter Verwendung einer festen Bürste. Mit sauberem Wasser abspülen und trocknen. Entfetten mit Antistatic Degreaser SB oder Degreaser WB. Harte Kunststoffoberflächen mit Scotch Brite Typ A (rot) oder flexible Kunststoffe mit Typ S sehr fein (grau) aufrauen. Mit sauberem Wasser abspülen und trocknen. Erneut mit Lesonal Antistatic Degreaser SB entfetten.
<b>Abtönbarkeit</b>	Bei Bedarf kann 2K Universal Plastic Primer mit bis zu 10 Gewichtsteilen Topcoat HS 420 Mischfarbe (ohne Härter) abgetönt werden.
<b>Mischungsverhältnis</b>	5 Volumenteile – 2K Universal Plastic Primer
Meßstab G	1 Volumenteil – Hardener Universal Plastic Primer 2 Volumenteile – Multi Thinner
<b>Spritzviskosität</b>	15 - 17 Sek. DIN 4 bei 20° C.
<b>Topfzeit</b>	Nach dem Mischen innerhalb 8 Std. bei 20°C verarbeiten:

# 2K Universal Plastic Primer

# LESONAL

Technisches Datenblatt

01.08.2012

L2.05.02

Haftvermittler

Spritzpistole / Düsengröße / Spritzdruck	Spritzpistole	Düsengröße	Spritzdruck
	HVLP Fließbecher	1.4 – 1.6 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)*
	LVLP (HR) Fließbecher	1.4 – 1.6 mm	2 – 4 bar (am Lufteinlass)*
	Konventioneller Fließbecher	1.2 – 1.5 mm	2 – 4 bar (am Lufteinlass)*
	* Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten		
<b>Verarbeitung</b>	2 Einzelschichten auftragen, mit einer Zwischenablüßzeit von 5-10 Minuten. (Die Trockenzeiten sind abhängig von Temperatur und Luftbewegung während der Verarbeitung).		
<b>Schichtdicke</b>	10-15 µm pro Schicht		
<b>Theoretischer Verbrauch L/m<sup>2</sup></b>	19 m <sup>2</sup> bei einer Schichtdicke von 15 µm (Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.)		
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	Multi Thinner oder Nitroverdünnung verwenden.		
<b>Trocknung</b>	Nach 30 Minuten bei 20°C kann 2K Universal Plastic Primer überlackiert werden; nach 24 Stunden muss angeschliffen werden		
<b>Überlackierbarkeit</b>	Topcoat HS 420 und Basecoat WB		
<b>Farbe</b>	Hellgrau		
<b>Lagerstabilität</b>	Siehe TDB L9.01.02		

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.



# 2K Universal Plastic Primer



Technisches Datenblatt

01.08.2012

L2.05.02

Haftvermittler

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

**Zentrale:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

